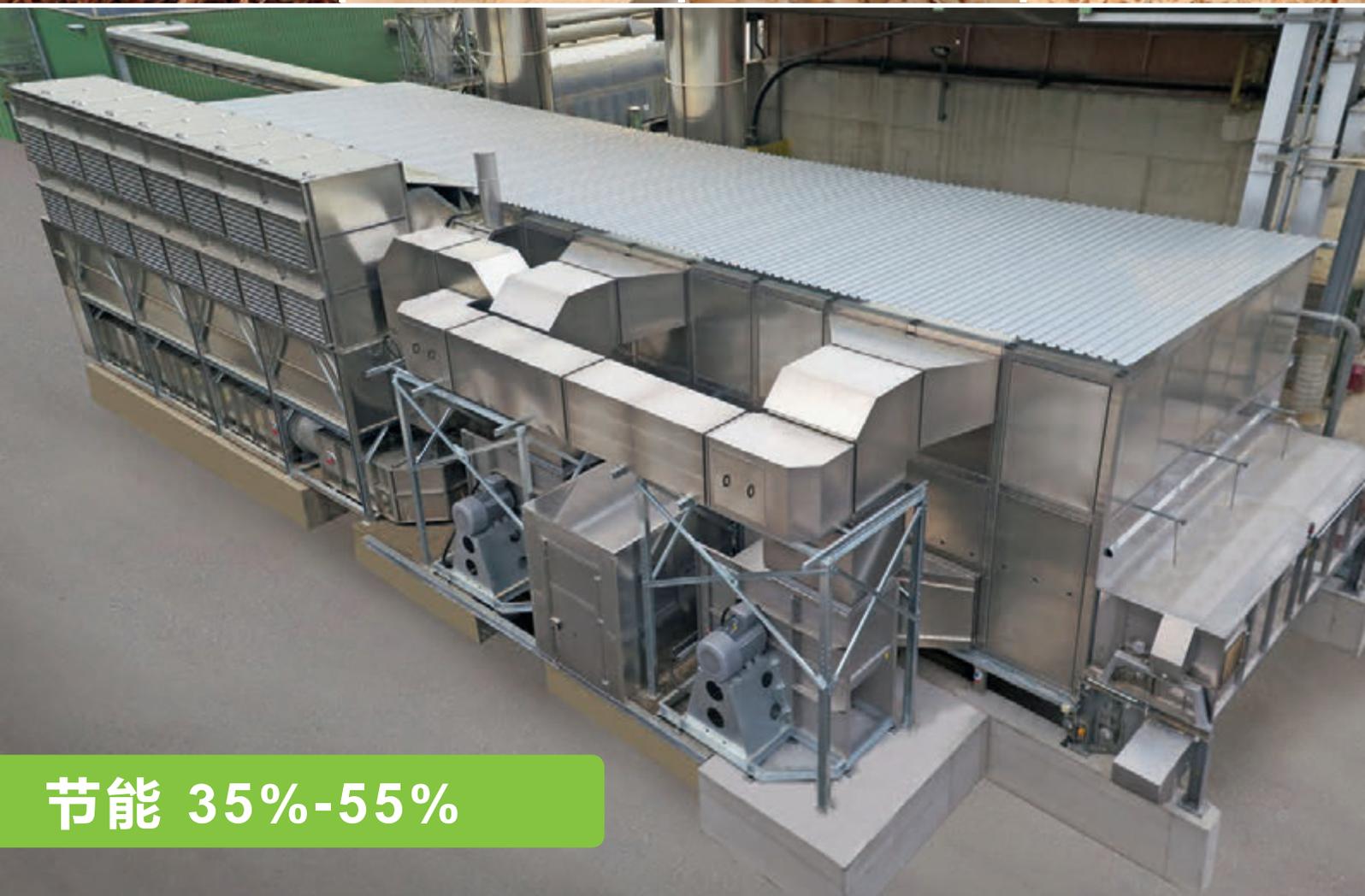


带热回收系统 RecuDry® 的低温带式干燥机



节能 35%-55%



德国施德兰干燥技术有限公司
干燥技术专家

优势

RecuDry®系统将现有的干燥工艺分为两个干燥区域：

热回收模块和冷凝模块。

在热回收模块中，热风通过循环和再加热达到最佳饱和状态。

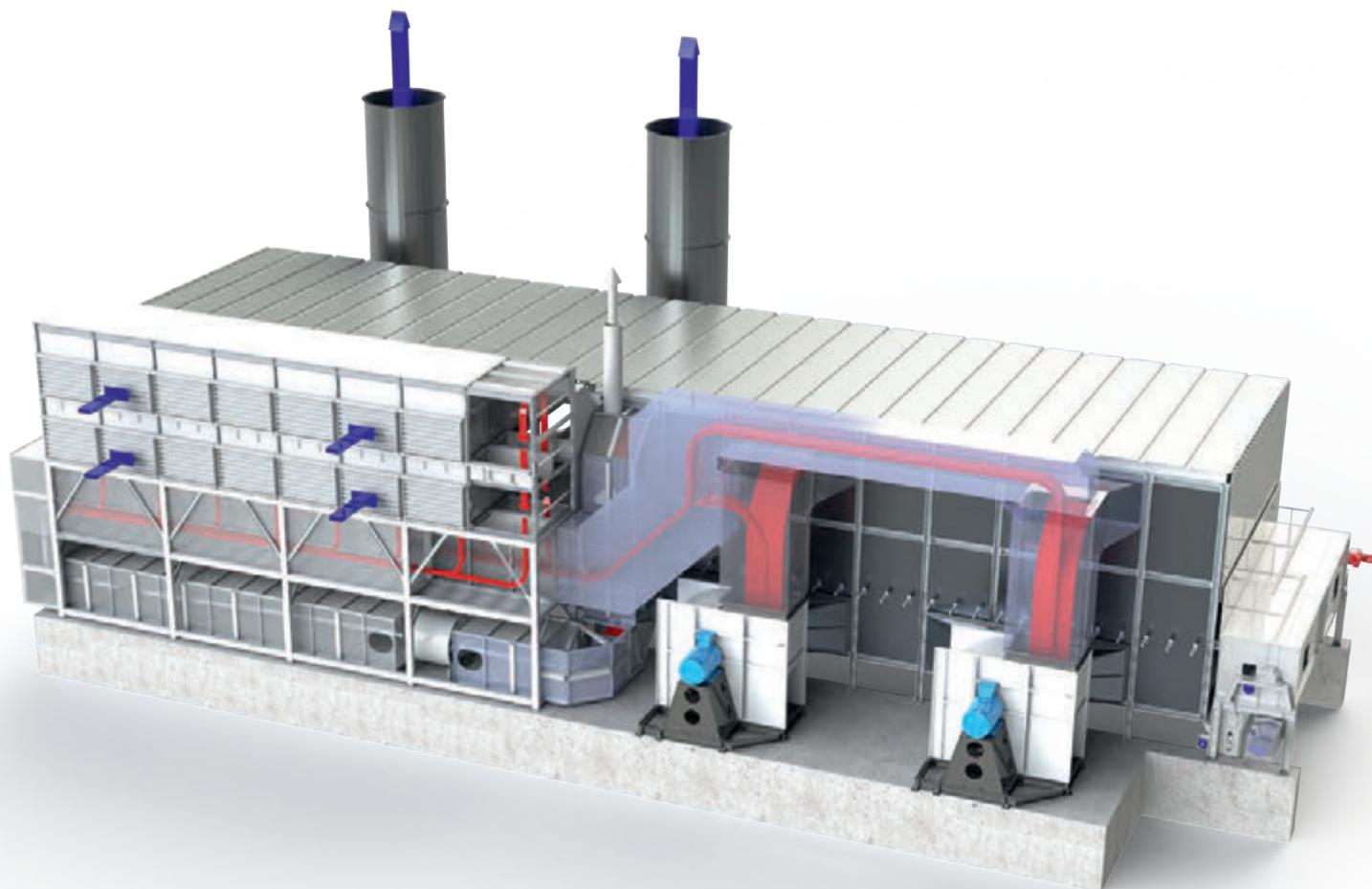
这些高热量的循环热风一部分被引导到冷凝模块。

大部分潜热能主要用于预热冷凝模块的新风。

通过使用空气换热器，可以回收大部分已干燥的热能，从而保证高效的干燥过程。

RecuDry®系统的特别优势：

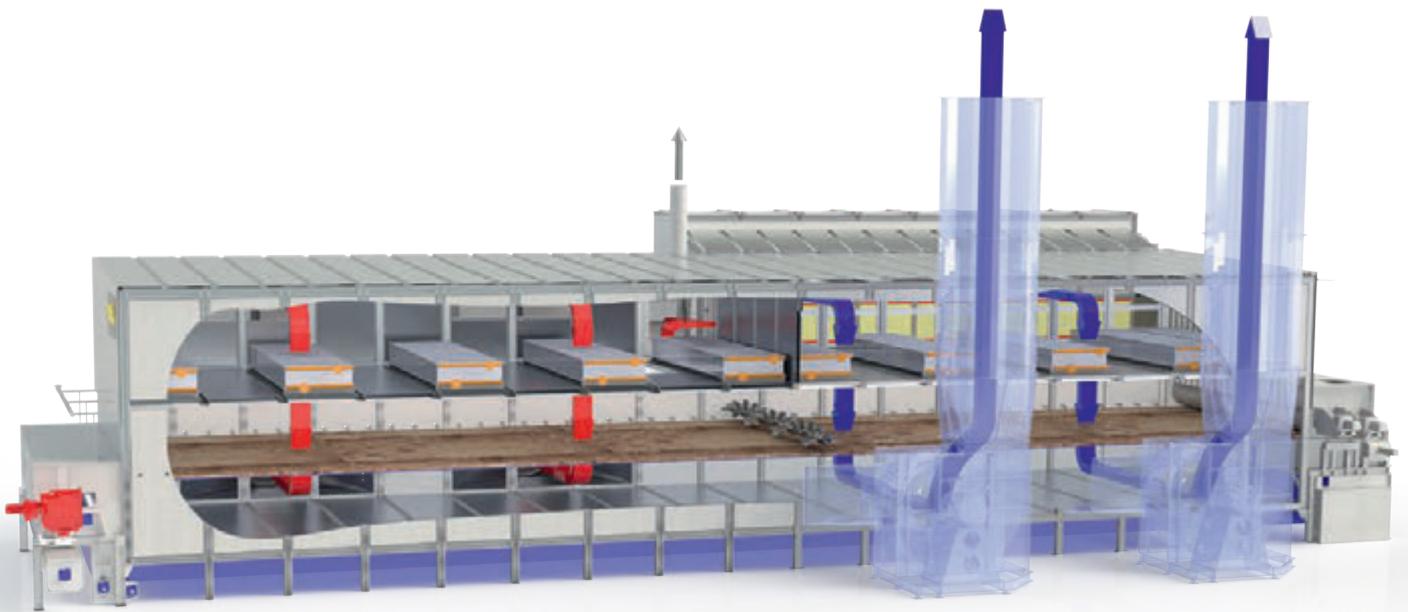
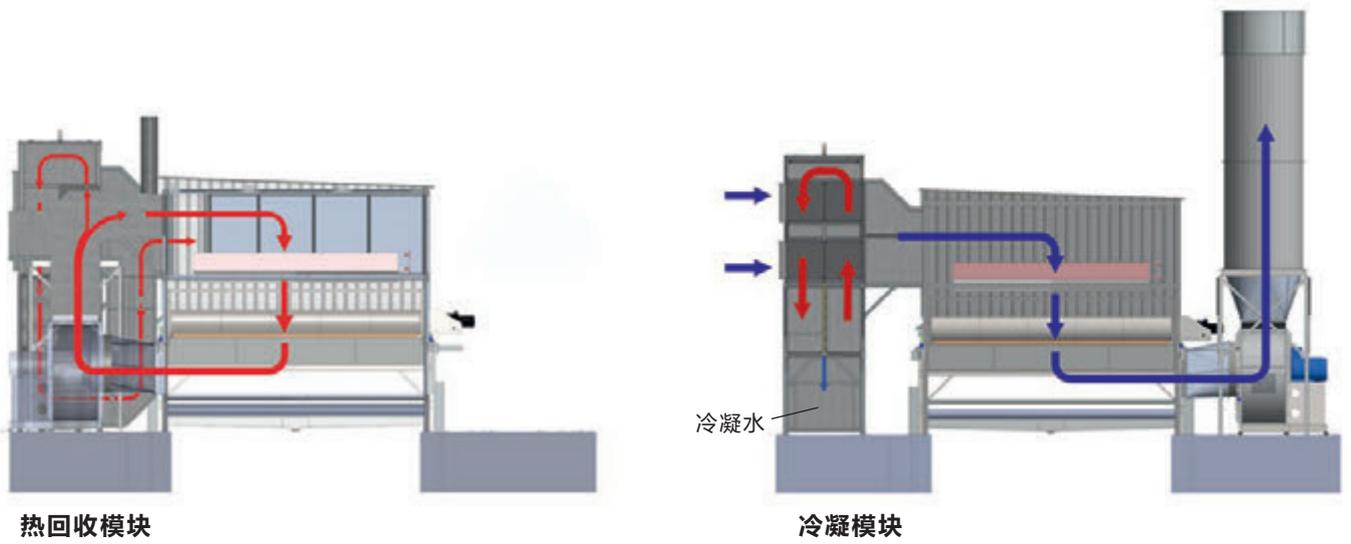
- 根据干燥面积可以节能35 - 55%，
- 排风和粉尘排放量减少，
- 可升级现有干燥设备增加RecuDry®系统。



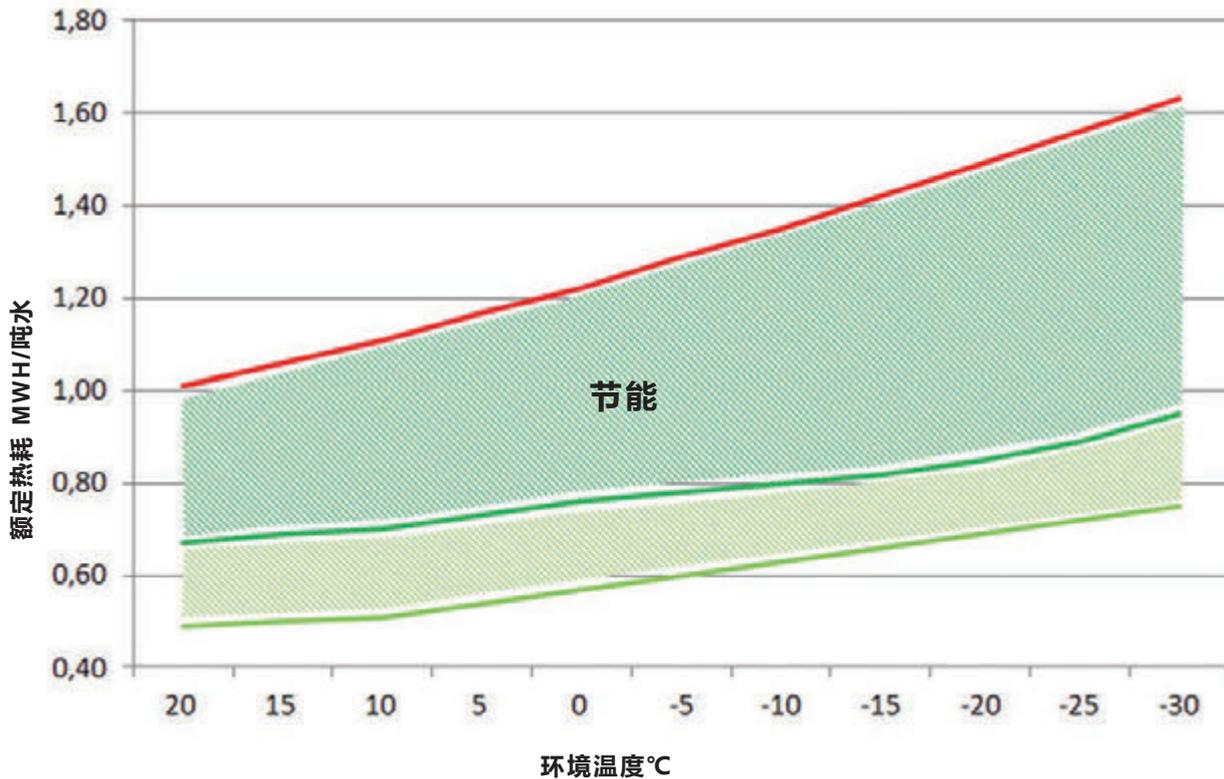
冷凝模块

热回收模块

系统



节能



上表显示带式干燥机的示例性能耗(90°C热水供热)

BT型干燥机:

标准干燥机BT型的热耗需求。

BTU型干燥机RecuDry®:

根据环境温度要求,采用RecuDry®系统的干燥机(绿线)可在夏季节能35%,冬季节能40%。

BTU型干燥机RecuDry®高端系统:

由于通过减少冷凝模块中预热空气的再加热和增加干燥表面,采用RecuDry®高端系统(浅绿色线)的干燥机节能可达55%。



德国施德兰干燥技术有限公司
干燥技术专家